



**Fonderia
Ossolana**
dal 1932

TABELLE GHISA
Ghise antiusura
ASTM A532

GHISE ANTIUSURA ASTM A532			COMPOSIZIONE CHIMICA									DUREZZA DA FUSIONE	DUREZZA MATRICE DESTABILIZZATA	DUREZZA MATRICE RICOTTA
Class	Tipo	Designaz.	% C	% Mn	% Si	% Ni	% Cr	% Mo	% Cu	% P	% S	HB min.	HB min.	HB ind.
I	A	Ni-Cr-Hc	2,8-3,6	<2,0	<0,8	3,3-5,0	1,4-4,0	<1,0	-	<0,3	<0,15	550	650	-
I	B	Ni-Cr-Lc	2,4-3,0	<2,0	<0,8	3,3-5,0	1,4-4,0	<1,0	-	<0,3	<0,15	550	650	-
I	C	Ni-Cr-GB	2,5-3,7	<2,0	<0,8	<4,0	1,0-2,5	<1,0	-	<0,3	<0,15	550	650	400
I	D	Ni-HiCr	2,5-3,6	<2,0	<2,0	4,5-7,0	7,0-11,0	<1,0	-	<0,1	<0,15	500	650	-
II	A	12% Cr	2,0-3,3	<2,0	<1,5	<2,5	11,0-14,0	<3,0	1,2	<0,1	<0,06	550	650	400
II	B	15% Cr-Mo	2,0-3,3	<2,0	<1,5	<2,5	14,0-18,0	<3,0	1,2	<0,1	<0,06	450	650	400
II	D	20% Cr-Mo	2,0-3,3	<2,0	1,0-2, 2	<2,5	18,0-23,0	<3,0	1,2	<0,1	<0,06	450	650	400
III	A	15% Cr	2,0-3,3	<2,0	<1,5	<2,5	23,0-30,0	<3,0	1,2	<0,1	<0,06	450	650	400

*Classe I sono ghise **Ni-hard**, Classe II e III sono **Ghise al Cromo***