

GHISE ANTIUSURA UNI EN 12513:2011		COMPOSIZIONE CHIMICA									DUREZZA DOPO TRATTAMENTO
Simbolo	Numero	% C	% Si	% Mn	% P	% S	% Ni	% Cr	% Mo	% Cu	HV min.
EN-GJN-HV350	EN-JN2019	2,4-3,9	0,4-1,5	0,2-1,0	-	-	-	<2,0	-	-	350
EN-GJN-HV520	EN-JN2029	2,5-3,0	<0,8	<0,8	<0,1	<0,1	3,0-5,5	1,5-3,0	-	-	520
EN-GJN-HV550	EN-JN2039	3,0-3,5	<0,8	<0,8	<0,1	<0,1	3,0-5,5	1,5-3,0	-	-	550
EN-GJN-HV600	EN-JN2049	2,5-3,5	1,5-2,5	0,3-0,8	<0,08	<0,08	4,5-6,5	8,0-10,0	<3,0	<1,2	600
EN-GJN-HV600(XCr11)	EN-JN3019	1,8-3,6	<1,0	0,5-1,5	<0,08	<0,08	<2,0	11,0-14,0	<3,0	<1,2	600
EN-GJN-HV600(XCr14)	EN-JN3029	1,8-3,6	<1,0	0,5-1,5	<0,08	<0,08	<2,0	14,0-18,0	<3,0	<1,2	600
EN-GJN-HV600(XCr18)	EN-JN3039	1,8-3,6	<1,0	0,5-1,5	<0,08	<0,08	<2,0	18,0-23,0	<3,0	<1,2	600
EN-GJN-HV600(XCr23)	EN-JN3049	1,8-3,6	<1,0	0,5-1,5	<0,08	<0,08	<2,0	23,0-28,0	<3,0	<1,2	600

*I tipi EN-JN20XX sono ghise **Ni-hard**, i tipi EN-JN30XX sono **Ghise al Cromo***